



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA
I ENERGETIKE
10000 Zagreb, Radnička cesta 80
tel: +385 1 3717 111, faks: +385 1 3717 135

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš
i održivo gospodarenje otpadom
KLASA: UP/I-351-03/19-09/26
URBROJ: 517-03-1-2-19-6
Zagreb, 3. svibnja 2019.

Ministarstvo zaštite okoliša i energetike na temelju odredbi članka 160. stavka 1 i članka 162. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18) i članka 7. stavka 2 točke 1. Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“, broj 64/08) objavljuje

I N F O R M A C I J U
o zahtjevu za ocjenu o potrebi procjene utjecaja na okoliš
izmjene zahvata unutar postojećeg postojenja za proizvodnju automobilskih dijelova
Ljevaonice Roč povećanjem kapaciteta niskotlačnog ljevanja, Grad Buzet, Istarska
županija

Tijelo nadležno za provedbu postupka je Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Zagreb, Radnička cesta 80.

Pravni temelj za vođenje postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš su odredbe članka 78. stavka 1 Zakona o zaštiti okoliša i odredbe članaka 24., 25., 26. i 27. Uredbe o procjeni utjecaja zahvata na okoliš („Narodne novine“ broj 61/14 i 3/17, u daljnjem tekstu: Uredba). Naime, za zahvate navedene u točki 14. *Rekonstrukcija postojećih postrojenja i uređaja za koje je ishoda okolišna dozvola koja bi mogla imati značajan negativan utjecaj na okoliš, pri čemu značajan negativan utjecaj na okoliš na upit nositelja zahvata procjenjuje Ministarstvo mišljenjem, odnosno u postupku ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš* Priloga II. Uredbe Ministarstvo zaštite okoliša i energetike provodi postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš. Osim navedenog, člankom 27. stavkom 1. Zakona o zaštiti prirode („Narodne novine“, broj 80/13, 15/18 i 14/19) utvrđeno je da se za zahvate za koje je određena provedba ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš, provodi prethodna ocjena prihvatljivosti za područje ekološke mreže u okviru postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš. Za postojeće postrojenje Ljevaonicu Roč u mjestu Roč koje se odnosi na postupke izrade sivog lijeva u proizvodnji dijelova za automobilsku industriju kojim upravlja tvrtka P. P. C.Buzet d.o.o.

(CIMOS), Most 24, Buzet, izdano je Rješenje o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša 24. kolovoza 2015. godine (KLASA: UP/I-351-03/12-02/145; URBROJ: 517-06-2-2-1-15-68) i ispravak Rješenja od 4. rujna 2015. godine (KLASA: KLASA: UP/I-351-03/12-02/145; URBROJ: 517-06-2-2-1-15-69). Za rekonstrukciju ljevaonice aluminijska Roč u Buzetu proveden je postupak ocjene o potrebi procjene te je izdano Rješenje 14. svibnja 2014. godine (KLASA: UP/I-351-03/13-08/130; URBROJ: 517-06-2-2-2-14-11) da nije potrebno provesti procjenu utjecaja zahvata na okoliš niti glavnu ocjenu prihvatljivosti zahvata za ekološku mrežu. Ovaj postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš se provodi jer nositelj zahvata planira izmjene u sklopu postojeće ljevaonice koja uključuje rekonstrukciju dijela tehnološkog procesa proizvodnje aluminijskih odljevaka uz povećanje kapaciteta niskotlačnog lijevanja aluminijska sa 2,5 t/dan na 5 t/dan.

Nositelj zahvata je P.P.C. BUZET d.o.o. (CIMOS), Most 24, Buzet.

Lokacija zahvata je unutar postojećeg postrojenja Ljevaonice Roč koje se nalazi na području Grada Buzeta, u Istarskoj županiji.

Sažeti opis zahvata

Za rekonstrukciju ljevaonice Roč proveden je postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš, koji je uključivao ugradnju nove opreme u ljevaonici radi povećanja kapaciteta proizvodnje na odljegovima kućišta turbokompresora (u daljnjem tekstu: KTK) lijevanih tehnologijom gravitacijskog kokilnog lijeva uz istovremeno uklanjanje dijelova tehnologije proizvodnje. U postojećem postrojenju Ljevaonica Roč za proizvodnju aluminijskih odljevaka ugrađene su tri metalurške peći (svaka kapaciteta 1 t/h) za taljenje aluminijskih ingota. Ovim izmjenama zahvata, povećat će se kapacitet tlačnog lijevanja aluminijska korištenjem jezgri sa 4,3 t/dan na 6 t/dan, ugraditi nova plinska peć za taljenje aluminijskih strugotina kapaciteta taljenja 0,5 t/h, ukloniti elektropeć kapaciteta 0,85 t/h. Na taj način, kapacitet taljenja smanjit će se sa 4,85 t/h na 3,5 t/h. Osim navedenog, zadržat će se postupak gravitacijskog lijevanja, uvesti dvije nove linije sa dva nova kokilna mjesta te povećati kapacitet niskotlačnog lijevanja sa 2,5 t/dan na 5 t/dan. Osim navedenog, zadržat će se toplinska obrada odljevaka žarenjem te uvesti novi proces toplinske obrade koji uključuje homogenizacijsko žarenje i umjetno starenje kapaciteta 3,4 t/dan, uvest će se dva nova stroja za mehaničko istresanje jezgri čime će se povećati kapacitet sa 2 t/dan na 3 t/dan te ukinuti postupak sačmarenja. Prilikom taljenja aluminijska, u talinu će se dodavati soli za rafinaciju kako bi se smanjio udio aluminijska u šljaci, otplinjavanje će se obavljati specijalnim uređajem uranjanjem njegova rotora u talinu, a upuhivanjem inertnog plina dušika, sa površine taline skidat će se nastala šljaka koja će se privremeno skladištiti u prostoru skladišta unutar postrojenja. Nakon taljenja u peći, talina aluminijskih legura ulijevat će se u trajne metalne alate (kokile) temperature između 340 °C i 360 °C u kojima se nalaze pješčane jezgre. Nakon lijevanja i procesa skrućivanja, odljevak će se vaditi iz alata i kokila. Prije gravitacijskog lijevanja i formiranja unutarnjih šupljina u odljevku, pješčane jezgre će se staviti u kokilu koja će prethodno biti premazana, radi lakšeg odvajanja odljevka od kokile. Utiskivanjem taline u postupku niskotlačnog lijevanja pod tlakom od 0,5 bara u odgovarajuće trajne metalne alate (kokile), proizvodit će se odljevci različitih dimenzija. Jezgre će se proizvoditi iz jezgrenih mješavina. Jezgrene mješavine sastojat će se od pijeska presvučenog polimernom smolom koji će se pod pritiskom utiskivati u metalne alate (jezgrenike) pri temperaturi od 230 °C do 280 °C. U jezgrenicima će se smola polimerizirati i dobivena jezgrene mreža uronit će se u vodeni premaz i nakon toga sušiti. Nakon vađenja jezgri iz uljevnih kanala, provest će se toplinska obrada spaljivanjem jezgri radi uklanjanja zaostalog veziva i preostale smole te provesti mehaničko

istresanje. Sve otpadne emulzije i otpadne otopine korištene za premazivanje alata za tlačno lijevanje predavat će se ovlaštenim osobama, a otpadni pijesak koristit će se kao dio završnog pokrovnog sloja na odlagalištu. Konačna obrada odljevaka obavljat će se u elektropečima na temperaturi od 520 °C i nakon toga hladiti u vodi u procesu gašenja, a nakon gašenja provodit će se postupak umjetnog starenja na temperaturi od 160 °C. Mehanička obrada odljevaka obavljat će se površinskim uklanjanjem zaostalih čestica na CNC strojevima, a u automatiziranim kućištima s ugrađenim otprašivačima ako bude potrebno, provodit će se sačmarenje odljevaka sa spaljenim jezgrama. Onečišćene oborinske vode s prometno-manipulativnih površina i sanitarne otpadne vode propuštati će se preko separatora masti i preko mastolova prije njihova ispuštanja u sustav javne odvodnje, a tehnološke otpadne vode odvozi se u tvornicu Buzet i obrađivati postupkom vakuum destilacije. Dobiveni destilat nakon vakuum destilacije vraćat će se natrag u proces kao tehnološka voda, a zaostali talog predavat će se ovlaštenoj osobi. Za potrebe hlađenja u postrojenju, rashladna voda će se obrađivati postupkom ionske izmjene na ionskim izmjenjivačima, ionski izmjenjivači će se regenerirati, a komprimirani zrak osigurati će se preko izgrađene kompresorske stanice. Planirane izmjene zahvata u ljevaonici Roč detaljno su opisane u Elaboratu zaštite okoliša iz travnja 2019. godine koji je izradio ovlaštenik VITA PROJEKT d.o.o. iz Zagreba, a koji je objavljen uz ovu informaciju na internetskim stranicama ovog Ministarstva.

Sažeti opis postupka

Nositelj zahvata je uz zahtjev o provedbi postupka ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš dostavio Elaborat zaštite okoliša. Temeljem Elaborata traže se mišljenja tijela i/ili osoba određenih posebnim propisima i/ili JLP(R)S o tome je li moguće očekivati značajan negativan utjecaj na područje njihove nadležnosti. Nakon razmotrenih mišljenja tijela i/ili osoba određenih posebnim propisima i/ili JLP(R)S i mišljenja javnosti i zainteresirane javnosti Ministarstvo će donijeti rješenje, kojim će biti utvrđeno je li potrebno provoditi postupak procjene utjecaja na okoliš ili nije.

Nadležna tijela i pravne osobe s javnim ovlastima – sudionici u postupku:

1. Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Uprava za zaštitu prirode
2. Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Sektor za održivo gospodarenje otpadom
3. Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Uprava za klimatske aktivnosti, održivi razvoj i zaštitu zraka, tla i od svjetlosnog onečišćenja
4. Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Uprava vodnoga gospodarstva i zaštitu mora
5. Istarska županija, Upravni odjel za održivi razvoj
6. Grad Buzet

Način očitovanja javnosti na informaciju

Javnost i zainteresirana javnost može dostaviti mišljenje o zahtjevu za ocjenu o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš u pisanom obliku na sljedeću adresu: Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Zagreb, Radnička cesta 80, u roku od 30 dana od dana objave ove informacije, pozivom na gornju klasu.

Način informiranja javnosti i zainteresirane javnosti o ishodu postupka

Ministarstvo zaštite okoliša i energetike objavit će na svojim internetskim stranicama (<https://mzoe.gov.hr/puo-spuo-4012/opuo-4016/opuo-postupci-2019/5246>) rješenje doneseno povodom predmetnog zahtjeva.

